



Telcar® TL-2522C

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Telcar TL-2522C is a general purpose thermoplastic elastomer designed for the industrial market. Telcar TL-2522C is a low hardness, low density grade suitable for injection molding.

总览

| | | | |
|----------|---|--|-------------------------------|
| 材料状态 | • 已商用：当前有效 | | |
| 供货地区 | • 北美洲 • 非洲和中东 | • 拉丁美洲 • 欧洲 | • 亚太地区 |
| 特性 | • Low Specific Gravity • Without Fillers • 低密度 • 光滑性 | • 可粘结性 • 良好的成型性能 • 良好的加工性能 • 良好的着色性 | • 脱模性能良好 • 硬度，低 • 中等流动性 |
| 用途 | • 安全设备 • 把手 | • 柔软的把手 • 通用 | • 玩具 • 消费品应用领域 |
| RoHS 合规性 | • RoHS 合规 | | |
| 外观 | • 半透明 | • 可用颜色 | • 自然色 |
| 形式 | • 粒子 | | |
| 加工方法 | • 注射成型 | | |

ASTM & ISO 属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-----------------------------------|-------|----------|------------|
| 密度 / 比重 | 0.890 | | ASTM D792 |
| 熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg) | 2.7 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 弹性体 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸应力 ² | | | ASTM D412 |
| 横向流量：100%应变 | 406 | psi | |
| 流量：100%应变 | 532 | psi | |
| 拉伸应力 - 横向流量 ² (300%应变) | 546 | psi | ASTM D412 |
| 抗张强度 ² | | | ASTM D412 |
| 横向流量：断裂 | 672 | psi | |
| 流量：断裂 | 603 | psi | |
| 伸长率 ² | | | ASTM D412 |
| 横向流量：断裂 | 440 | % | |
| 流量：断裂 | 220 | % | |
| 撕裂强度 ² | | | ASTM D624 |
| 横向流量 | 200 | lbf/in | |
| 流量 | 141 | lbf/in | |
| 压缩永久变形 ³ | | | ASTM D395B |
| 73°F, 22 hr | 24 | % | |
| 158°F, 22 hr | 43 | % | |
| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 肖氏硬度 | | | ASTM D2240 |
| 邵氏 A, 1 秒, 注塑 | 45 | | |
| 邵氏 A, 5 秒, 注塑 | 43 | | |

Telcar® TL-2522C

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|--------------|--------------|-----|
| 料筒后部温度 | 340 到 380 | °F |
| 料筒中部温度 | 350 到 390 | °F |
| 料筒前部温度 | 360 到 400 | °F |
| 射嘴温度 | 370 到 410 | °F |
| 加工 (熔体) 温度 | 370 到 410 | °F |
| 模具温度 | 77 到 150 | °F |
| 注塑压力 | 200 到 1000 | psi |
| 注射速度 | 中等偏快 | |
| 背压 | 25.0 到 50.0 | psi |
| 螺杆转速 | 50 到 100 | rpm |
| 垫层 | 0.150 到 1.00 | in |

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min

³ 类型 1